



GEYSIR II SATURADOR DE VAPOR

Vapor 100% saturado es lo mejor que se puede alimentar a los equipos de producción. Intercambiadores de calor, pasteurizadores, secadores de tela, secadores de hilo, reactores químicos, etc., trabajan así a su máxima eficiencia.

Aunque el vapor producido en calderas es vapor saturado en principio, el largo transporte en tuberías hace que parte del vapor se condense; el vapor se hace húmedo. Los intercambiadores se llenan de agua y trabajan con menos eficiencia.

Las válvulas reductoras de presión bajan la presión del vapor, pero no su temperatura. Saliendo de la válvula, el vapor queda a baja presión pero a alta temperatura; el vapor queda sobrecalentado. Vapor sobrecalentado no se condensa inmediatamente al entrar a un intercambiador; primeramente se va enfriando hasta llegar a la temperatura de saturación. En ese punto se condensa y entrega su calor latente. Por lo tanto, parte del intercambiador calienta bien, la otra parte no.

GEYSIR II convierte vapor húmedo y vapor recalentado en vapor saturado 100%. Los arrastres de agua se reconvierten en vapor. Toda la superficie de los intercambiadores calienta al 100% de potencia.

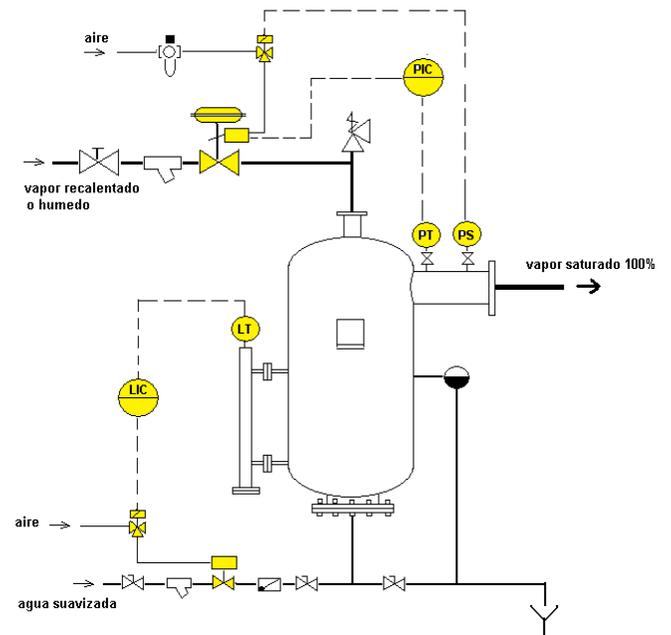
Debido a que el vapor es saturado, la temperatura en el intercambiador nunca puede pasar de la temperatura de saturación, lo cual evita que se dañe el producto y mantiene la calidad en el proceso. Los paros para desincrustar y limpiar se hacen menos frecuentes.

Al trabajar los equipos con mayor eficiencia térmica debido al vapor saturado, se requiere menos vapor en el proceso.

GEYSIR II incrementa la eficiencia de los equipos en hasta 30%



Saturador Geysir II



Esquema de control